A network graphic consisting of black dots connected by thin lines, forming a complex web-like structure. The background is light gray with a white curved shape at the bottom left.

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ТУЛЬСКИЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТНЫЙ
ЗАВОД

1. Ковши для экскаватора

| Класс техники | Объем, м3 | Ширина, мм | Количество коронок, шт | Вид грунта | | |
|---------------|-----------|------------|------------------------|--------------|----------------|-----------------|
| | | | | Песок, глина | Гравий, щебень | Скала, мерзлота |
| 10-13 тн | 0,25 | 500 | 3 | 35 310 | 57 800 | 104 000 |
| | 0,3 | 600 | 3 | 41 730 | 67 500 | 136 000 |
| | 0,5 | 900 | 4 | 53 500 | 85 600 | 151 000 |
| 14-16 тн | 0,26 | 500 | 3 | 38 520 | 62 000 | 109 000 |
| | 0,33 | 600 | 3 | 46 000 | 73 000 | 140 000 |
| | 0,43 | 750 | 4 | 52 500 | 85 000 | 150 000 |
| | 0,53 | 900 | 4 | 57 800 | 91 000 | 163 000 |
| | 0,6 | 1000 | 5 | 63 200 | 98 500 | 173 000 |
| 17-19 тн | 0,38 | 600 | 3 | 54 500 | 88 000 | 149 000 |
| | 0,5 | 750 | 4 | 63 200 | 99 000 | 155 000 |
| | 0,61 | 900 | 4 | 68 500 | 107 000 | 181 000 |
| | 0,69 | 1000 | 5 | 75 000 | 115 000 | 184 000 |
| 20-23 тн | 0,44 | 600 | 3 | 65 500 | 101 000 | 156 000 |
| | 0,82 | 1000 | 5 | 88 000 | 134 000 | 192 000 |
| | 0,91 | 1100 | 5 | 92 000 | 140 000 | 196 000 |
| | 1 | 1200 | 5 | 97 500 | 144 000 | 214 000 |
| | 1,1 | 1300 | 5 | 102 700 | 151 000 | 245 000 |
| 24-27 тн | 1 | 1100 | 5 | 120 000 | 178 000 | 239 000 |
| | 1,16 | 1250 | 5 | 128 500 | 192 000 | 245 000 |
| | 1,42 | 1500 | 6 | 145 500 | 214 000 | 268 000 |
| 28-30 тн | 1,3 | 1300 | 5 | 142 500 | 210 000 | 241 000 |
| | 1,5 | 1500 | 6 | 158 500 | 231 000 | 287 000 |
| | 1,69 | 1650 | 6 | 168 000 | 246 000 | 301 000 |
| 31-34 тн | 1,5 | 1300 | 5 | 167 000 | 248 000 | 299 000 |
| | 1,75 | 1500 | 6 | 184 000 | 271 000 | 322 000 |
| 35-39 тн | 1,53 | 1300 | 5 | 168 000 | 255 000 | 309 000 |
| | 1,8 | 1500 | 6 | 186 000 | 273 000 | 382 000 |
| | 2,2 | 1800 | 6 | 209 000 | 307 000 | 400 000 |
| 40-44 тн | 1,55 | 1300 | 4 | 282 500 | 283 000 | 344 000 |
| | 1,84 | 1500 | 5 | 312 500 | 313 000 | 372 000 |
| | 2,1 | 1700 | 6 | 342 500 | 343 000 | 386 000 |
| 45-55 тн | 2 | 1500 | 5 | 338 000 | 338 000 | 382 000 |
| | 2,3 | 1700 | 6 | 370 000 | 370 000 | 415 000 |
| | 2,5 | 1800 | 6 | 382 000 | 382 000 | 436 000 |
| | 2,8 | 2000 | 6 | 417 500 | 418 000 | 471 000 |

2. Ковши-рыхлители

| Вес экскаватора | Объём, м3 | Ширина, мм | Вес, кг | Толщина ножа, мм | Кол-во коронок, шт | Ковш в стандартной комплектации*, руб |  |
|-----------------|-----------|------------|---------|------------------|--------------------|---------------------------------------|---|
| 20-25 тн | 0.6 | 900 | 765 | 30 | 3 | 165 000 | |
| 25-30 тн | 0.8 | 1000 | 1000 | 40 | 3 | 212 000 | |
| 30-38 тн | 1.0 | 1100 | 1290 | 40 | 3 | 284 000 | |
| 38-50 тн | 1.5 | 1400 | 2450 | 50 | 3 | 423 000 | |

* - в стандартную комплектацию входит: ковш, комплект коронок

3. Ковши планировочные

| Вес экскаватора | Объём, м3 | Ширина, мм | Вес, кг | Цена ковша, руб |  |
|-----------------|-----------|------------|---------|-----------------|---|
| 15-25 тн | 0.65 | 1800 | 465 | 76 940 | |
| 15-25 тн | 0.85 | 2000 | 615 | 101 490 | |
| 20-38 тн | 1.1 | 2200 | 880 | 147 220 | |
| 25-45 тн | 1.4 | 2400 | 1035 | 172 710 | |

4. Ковши планировочные поворотные 45°

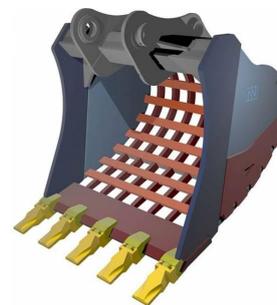
| Вес экскаватора | Объём, м3 | Ширина, мм | Вес, кг | Цена ковша, руб |  |
|-----------------|-----------|------------|---------|-----------------|---|
| 15-25 тн | 0.65 | 1800 | 670 | 207 990 | |
| 15-25 тн | 0.85 | 2000 | 820 | 226 840 | |
| 20-38 тн | 1.1 | 2200 | 1225 | 292 030 | |
| 25-45 тн | 1.4 | 2400 | 1365 | 311 140 | |

5. Ковши погрузочные (для скальной глыбы)

| Вес экскаватора | Ширина, мм | Объём, м3 | Масса, кг | Кол-во зубьев, шт | Ковш в стандартной комплектации, руб. |  |
|-----------------|------------|-----------|-----------|-------------------|---------------------------------------|--|
| 20-25 тн | 1000 | 0,85 | 947 | 4 | 233 480 | |
| | 1200 | 1,07 | 1067 | 5 | 262 190 | |
| | 1300 | 1,18 | 1127 | 5 | 275 670 | |
| | 1400 | 1,29 | 1187 | 5 | 289 850 | |
| 25-30 тн | 1000 | 0,94 | 1080 | 4 | 265 000 | |
| | 1200 | 1,18 | 1180 | 5 | 290 490 | |
| | 1300 | 1,3 | 1230 | 5 | 300 220 | |
| | 1400 | 1,43 | 1270 | 5 | 311 880 | |
| 30-38 тн | 1000 | 1 | 1112 | 4 | 283 640 | |
| | 1200 | 1,27 | 1250 | 5 | 321 550 | |
| | 1300 | 1,4 | 1319 | 5 | 337 780 | |
| 38-45 тн | 1400 | 1,55 | 1388 | 5 | 357 920 | |
| | 1000 | 1,11 | 1412 | 3 | 352 730 | |
| | 1200 | 1,4 | 1575 | 4 | 397 970 | |
| | 1300 | 1,55 | 1656 | 4 | 416 380 | |
| | 1400 | 1,72 | 1738 | 5 | 438 500 | |
| | 1500 | 1,85 | 1819 | 5 | 460 080 | |

6. Ковши просеивающие

| Вес экскаватора | Ширина, м | Объем, м3 | Кол-во зубьев, шт | Высота, мм | Глубина, м | Масса, кг | Цена, руб. |
|-----------------|-----------|-----------|-------------------|------------|------------|-----------|----------------|
| 15-20 тн | 800 | 0,58 | 4 | 1080 | 800 | 565 | 103 280 |
| | 1000 | 0,74 | 5 | 1080 | 800 | 660 | 120 730 |
| | 1200 | 0,91 | 5 | 1080 | 800 | 720 | 132 970 |
| | 1300 | 1 | 6 | 1080 | 800 | 775 | 143 440 |
| 20-25 тн | 1000 | 0,87 | 4 | 1210 | 1255 | 779 | 143 080 |
| | 1200 | 1,06 | 5 | 1210 | 1255 | 854 | 157 010 |
| | 1400 | 1,25 | 5 | 1210 | 1255 | 949 | 174 400 |
| 25-30 тн | 1000 | 1,05 | 4 | 1312 | 327 | 991 | 182 560 |
| | 1200 | 1,28 | 5 | 1312 | 1327 | 1086 | 200 950 |
| | 1500 | 1,64 | 5 | 1312 | 1327 | 1243 | 229 020 |
| 30-38 тн | 1000 | 1,17 | 3 | 1312 | 1429 | 1221 | 225 240 |
| | 1200 | 1,43 | 4 | 1312 | 1429 | 1399 | 257 840 |
| | 1500 | 1,84 | 5 | 1312 | 1429 | 1621 | 299 110 |



7. Клыки-рыхлители

| Вес экскаватора | Вес, кг | Толщина, мм | Высота, мм | Цена клыка, руб |
|-----------------|---------|-------------|------------|-----------------|
| 20-25 тн | 350 | 60 | 1220 | 88 100 |
| 25-30 тн | 670 | 80 | 1495 | 155 990 |
| 30-38 тн | 810 | 90 | 1647 | 203 210 |



8. Гидроمولоты в шумозащитном корпусе Steel Hand

| Модель | Вес экскаватора, т | Вес гидро-молота, кг | Высота (с пикой), мм | Расход масла, л/мин | Диаметр пики, мм | Рабочее давление, бар | Частота удара, уд/мин | Энергия удара, Дж | Цена, руб. |
|-----------------|--------------------|----------------------|----------------------|---------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|------------------|
| SHD 85i | 7-14 | 571 | 1980 | 60-100 | 85 | 130-160 | 400-800 | 1540 | 374 000 |
| SHD 100i | 9-18 | 861 | 2298 | 80-110 | 100 | 150-170 | 350-700 | 2612 | 449 000 |
| SHD 125i | 15-18 | 1500 | 2604 | 90-120 | 125 | 150-170 | 350-650 | 4000 | 631 000 |
| SHD 135A | 18-25 | 1880 | 2773 | 130-150 | 135 | 160-180 | 400-800 | 4270 | 716 000 |
| SHD 140i | 18-26 | 2100 | 2828 | 120-180 | 140 | 160-180 | 350-500 | 5372 | 899 000 |
| SHD 150A | 27-35 | 2540 | 3046 | 150-190 | 150 | 160-180 | 350-700 | 6128 | 1015 000 |
| SHD 155i | 28-35 | 2850 | 3155 | 180-240 | 155 | 160-180 | 300-450 | 8925 | 1 350 000 |
| SHD 165i | 30-45 | 3380 | 3395 | 200-260 | 165 | 160-180 | 250-400 | 10712 | 1 560 000 |
| SHD 175i | 40-55 | 4122 | 3758 | 210-290 | 175 | 160-180 | 200-350 | 14210 | 1 765 000 |



Комплект поставки: гидромолот с пикой, дополнительная пика, переходная плита, 2 рукава РВД, комплект заправки азотом, измерительный комплект, документация

9. Вибротрамбовки Steel Hand

| Модель | Вес экскаватора, т | Вес вибротрамбовки, кг | Усилие трамбования, т | Кол-во импульсов в мин | Размер трамбующей плиты, мм | Рабочее давление, бар | Расход масла, л/мин | Цена, руб. |  |
|----------|--------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------|---|
| SHD VP10 | 8-16 | 590 | 5-6 | 2200 | 1100*700 | 110-160 | 80-120 | 387 900 | |
| SHD VP15 | 10-18 | 630 | 5-6 | 2200 | 1150*800 | 120-170 | 110-140 | 406 600 | |
| SHD VP20 | 16-23 | 865 | 8-10 | 2200 | 1300*900 | 130-180 | 150-180 | 417 650 | |
| SHD VP30 | 21-35 | 940 | 10-12 | 2200 | 1480*950 | 150-210 | 180-230 | 460 800 | |

10. Гидролинии

| Масса экскаватора, т. | Гидролиния однопоточная без дренажа для экскаваторов без свободной секции распределителя | Гидролиния однопоточная без дренажа для экскаваторов со свободной секцией распределителя | Гидро-линия реверсивная с дренажом без свободной секции распределителя | Гидролиния реверсивная с дренажом со свободной секцией распределителя | Гидролиния двойная реверсивная без свободной секции распределителя | Гидролиния двойная реверсивная со свободной секцией распределителя |
|-----------------------|--|--|--|---|--|--|
| 11-16 | 294 180 | 181 730 | 315 760 | 202 320 | 324 880 | 223 900 |
| 17-25 | 362 460 | 238 960 | 390 570 | 265 100 | 395 160 | 293 180 |
| 26-35 | 390 570 | 265 100 | 418 680 | 293 200 | 436 320 | 335 350 |
| 36-45 | 446 800 | 321 290 | 487 960 | 362 460 | 478 490 | 377 520 |

11. Быстросъемный механизм (Quick Coupler)

| Вес экскаватора, т | Цена механического квик-каплера, руб. | Вес экскаватора, т. | Цена гидравлического квик-каплера, руб. |  механический |  гидравлический |
|--------------------|---------------------------------------|---------------------|---|---|---|
| 10-15 | 78 090 | | | | |
| 15-22 | 182 080 | 15-25 | 166 400 | | |
| 22-28 | 151 000 | | | | |
| 28-35 | 246 830 | 25-35 | 272 600 | | |
| 35-50 | 348 120 | 35-50 | 385 390 | | |

12. Вибропогружатели Steel Hand

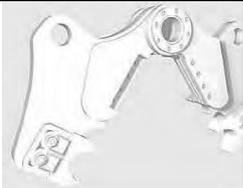
| Вибропогружатель Steel Hand с нижним захватом | | | | | | | | | | |
|--|--------------------|--------------------------------------|-----------------|-----------------------------|---------------|---------------------|-----------------------|----------------------|------------|--|
| Модель вибропогружателя | Вес экскаватора, т | Статический (эксцентрик) момент, Кгм | Частота, об/мин | Макс. центробежная сила, кН | Амплитуда, мм | Расход масла, л/мин | Рабочее давление, бар | Вес оборудования, кг | Цена, руб. |  |
| SHD VH25 | 20-32 | 4,0 | 3000 | 395 | 11,5 | 180 | 240 | 1500 | 2 268 000 | |
| SHD VH35 | 30-40 | 6,2 | 2700 | 493 | 14,5 | 220 | 270 | 1630 | 3 024 000 | |
| SHD VH40 | 36-45 | 7,1 | 2700 | 570 | 14,2 | 330 | 270 | 1980 | 3 276 000 | |
| Вибропогружатели Steel Hand с наклонным захватом | | | | | | | | | | |
| Модель вибропогружателя | Вес экскаватора, т | Статический (эксцентрик) момент, Кгм | Частота, об/мин | Макс. центробежная сила, кН | Амплитуда, мм | Расход масла, л/мин | Рабочее давление, бар | Вес оборудования, кг | Цена, руб. |  |
| SHD VHT25 | 20-32 | 4,0 | 3000 | 395 | 11,5 | 180 | 240 | 1700 | 2 772 000 | |
| SHD VHT35 | 30-40 | 6,2 | 2700 | 493 | 14,5 | 220 | 270 | 1990 | 3 150 000 | |
| SHD VHT40 | 36-45 | 7,1 | 2700 | 570 | 14,2 | 330 | 270 | 2300 | 4 032 000 | |
| SHD VHT50 | 42-50 | 8,6 | 2700 | 690 | 15,5 | 330 | 270 | 2500 | 4 978 000 | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Элементы сервоуправления в кабину оператора идут в комплекте с Вибропогружателем; - Максимальная толщина захватываемого профиля 40мм; - Минимальный диаметр трубы при захвате за стенку стандартным зажимом 260 мм; - При работе с трубой, диаметром 460 – 600 мм требуется использование двойных зажимов (для моделей от VH35); - Стоимость дополнительной рукоятки («гусек») рассчитывается отдельно в зависимости от модели вибропогружателя (до 5 метров). | | | | | | | | | |  |

13. Гидроножницы – Мультипроцессор Steel Hand

| Модель гидроножниц | Вес экскаватора, т | Вес оборудования, кг* | Рабочее давление, бар | Расход масла, л/мин | Ширина раскрытия челюстей, мм* | Разрушающее усилие (на краях челюстей), т* | Режущее усилие (на внутренней части челюстей), т* | Цена (без челюстей), руб |  |
|--------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|--------------------------------|--|---|--------------------------|---|
| MS20 | 18-25 | 2073 | 320 | 200-240 | 712 | 57 | 237 | 1 255 200 | |
| MS30 | 25-35 | 2449 | 320 | 200-240 | 830 | 70 | 278 | 1 989 000 | |
| MS40 | 35-50 | 3482 | 320 | 200-240 | 1010 | 102 | 507 | 2 778 550 | |

* - данные для гидроножниц с комбинированными челюстями

Сменные челюсти

| Челюсти для первичного разрушения | Челюсти для вторичного разрушения | Челюсти для резки металла | Комбинированные челюсти (для железобетона) |
|---|---|--|---|
| D | P | S | C |
|  |  |  |  |

14. Гидрорыхлители Steel Hand

| Гидрорыхлитель Steel Hand | | | | | | | |
|---------------------------|--------------------|-------------------|-----------------------|---------------------|---------------------------------|-----------------|----------------------|
| Модель | Вес экскаватора, т | Вес рыхлителя, кг | Рабочее давление, бар | Расход масла, л/мин | Давление в дренажной линии, бар | Частота, уд/мин | Цена рыхлителя, руб. |
| SHR-19 | 15-27 | 1950 | 180-200 | 100 | 6 | 1600 | 1 900 000 |
| SHR-33 | 25-35 | 3300 | 220-240 | 150 | 6 | 1600 | 3 465 000 |
| SHR-42 | 35-45 | 4200 | 220-240 | 150 | 6 | 1600 | 4 410 000 |
| SHR-52 | 45-55 | 5400 | 260-280 | 160 | 6 | 1300 | 5 460 000 |
| SHR-62 | 55-70 | 7000 | 260-280 | 216 | 6 | 1200 | 9 030 000 |
| SHR-84 | 70-100 | 10000 | 300-320 | 250 | 6 | 1000 | 14 620 000 |
| SHR-110 | 100-150 | 13000 | 320-340 | 360 | 6 | 1000 | 18 522 000 |



tulampz.ru

Офис:
г. Москва, ул. Садовая-Спаская, 21/1
+7 (495) 419-00-78
info@tigk.ru

Производство:
г. Тула, ул. Щегловская засека, 31, к.1
+7 (4872) 70-74-30
infompz@tigk.ru