

A network graphic consisting of black dots connected by thin lines, forming a complex web-like structure. The background is light gray with a white curved shape at the bottom left.

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ТУЛЬСКИЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТНЫЙ
ЗАВОД

1. Ковши для экскаватора


Класс техники	Объем, м ³	Ширина, мм	Количество коронок, шт	Вид грунта		
				Песок, глина	Гравий, щебень	Скала, мерзлота
10-13 тн	0,25	500	3	35 310	57 800	104 000
	0,3	600	3	41 730	67 500	136 000
	0,5	900	4	53 500	85 600	151 000
14-16 тн	0,26	500	3	38 520	62 000	109 000
	0,33	600	3	46 000	73 000	140 000
	0,43	750	4	52 500	85 000	150 000
	0,53	900	4	57 800	91 000	163 000
	0,6	1000	5	63 200	98 500	173 000
17-19 тн	0,38	600	3	54 500	88 000	149 000
	0,5	750	4	63 200	99 000	155 000
	0,61	900	4	68 500	107 000	181 000
	0,69	1000	5	75 000	115 000	184 000
20-23 тн	0,44	600	3	65 500	101 000	156 000
	0,82	1000	5	88 000	134 000	192 000
	0,91	1100	5	92 000	140 000	196 000
	1	1200	5	97 500	144 000	214 000
	1,1	1300	5	102 700	151 000	245 000
24-27 тн	1	1100	5	120 000	178 000	239 000
	1,16	1250	5	128 500	192 000	245 000
	1,42	1500	6	145 500	214 000	268 000
28-30 тн	1,3	1300	5	142 500	210 000	241 000
	1,5	1500	6	158 500	231 000	287 000
	1,69	1650	6	168 000	246 000	301 000
31-34 тн	1,5	1300	5	167 000	248 000	299 000
	1,75	1500	6	184 000	271 000	322 000
35-39 тн	1,53	1300	5	168 000	255 000	309 000
	1,8	1500	6	186 000	273 000	382 000
	2,2	1800	6	209 000	307 000	400 000
40-44 тн	1,55	1300	4	282 500	283 000	344 000
	1,84	1500	5	312 500	313 000	372 000
	2,1	1700	6	342 500	343 000	386 000
45-55 тн	2	1500	5	338 000	338 000	382 000
	2,3	1700	6	370 000	370 000	415 000
	2,5	1800	6	382 000	382 000	436 000
	2,8	2000	6	417 500	418 000	471 000

2. Ковши-рыхлители


Вес экскаватора	Объём, м3	Ширина, мм	Вес, кг	Толщина ножа, мм	Кол-во коронок, шт	Ковш в стандартной комплектации*, руб	
20-25 тн	0.6	900	765	30	3	165 000	
25-30 тн	0.8	1000	1000	40	3	212 000	
30-38 тн	1.0	1100	1290	40	3	284 000	
38-50 тн	1.5	1400	2450	50	3	423 000	

* - в стандартную комплектацию входит: ковш, комплект коронок


3. Ковши планировочные

Вес экскаватора	Объём, м3	Ширина, мм	Вес, кг	Цена ковша, руб	
15-25 тн	0.65	1800	465	76 940	
15-25 тн	0.85	2000	615	101 490	
20-38 тн	1.1	2200	880	147 220	
25-45 тн	1.4	2400	1035	172 710	

4. Ковши планировочные поворотные 45°

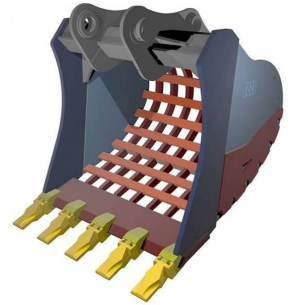
Вес экскаватора	Объём, м3	Ширина, мм	Вес, кг	Цена ковша, руб	
15-25 тн	0.65	1800	670	207 990	
15-25 тн	0.85	2000	820	226 840	
20-38 тн	1.1	2200	1225	292 030	
25-45 тн	1.4	2400	1365	311 140	

5. Ковши погрузочные (для скальной глыбы)

Вес экскаватора	Ширина, мм	Объём, м3	Масса, кг	Кол-во зубьев, шт	Ковш в стандартной комплектации, руб.	
20-25 тн	1000	0,85	947	4	233 480	
	1200	1,07	1067	5	262 190	
	1300	1,18	1127	5	275 670	
	1400	1,29	1187	5	289 850	
25-30 тн	1000	0,94	1080	4	265 000	
	1200	1,18	1180	5	290 490	
	1300	1,3	1230	5	300 220	
	1400	1,43	1270	5	311 880	
30-38 тн	1000	1	1112	4	283 640	
	1200	1,27	1250	5	321 550	
	1300	1,4	1319	5	337 780	
38-45 тн	1000	1,11	1412	3	352 730	
	1200	1,4	1575	4	397 970	
	1300	1,55	1656	4	416 380	
	1400	1,72	1738	5	438 500	
	1500	1,85	1819	5	460 080	

6. Ковши просеивающие

Вес экскаватора	Ширина, м	Объем, м3	Кол-во зубьев, шт	Высота, мм	Глубина, м	Масса, кг	Цена, руб.
15-20 тн	800	0,58	4	1080	800	565	103 280
	1000	0,74	5	1080	800	660	120 730
	1200	0,91	5	1080	800	720	132 970
	1300	1	6	1080	800	775	143 440
20-25 тн	1000	0,87	4	1210	1255	779	143 080
	1200	1,06	5	1210	1255	854	157 010
	1400	1,25	5	1210	1255	949	174 400
25-30 тн	1000	1,05	4	1312	327	991	182 560
	1200	1,28	5	1312	1327	1086	200 950
	1500	1,64	5	1312	1327	1243	229 020
30-38 тн	1000	1,17	3	1312	1429	1221	225 240
	1200	1,43	4	1312	1429	1399	257 840
	1500	1,84	5	1312	1429	1621	299 110



7. Клыки-рыхлители

Вес экскаватора	Вес, кг	Толщина, мм	Высота, мм	Цена клыка, руб
20-25 тн	350	60	1220	88 100
25-30 тн	670	80	1495	155 990
30-38 тн	810	90	1647	203 210



8. Гидроمولоты в шумозащитном корпусе Steel Hand

Модель	Вес экскаватора, т	Вес гидро-молота, кг	Высота (с пикой), мм	Расход масла, л/мин	Диаметр пики, мм	Рабочее давление, бар	Частота удара, уд/мин	Энергия удара, Дж	Цена, руб.
SHD 85i	7-14	571	1980	60-100	85	130-160	400-800	1540	374 000
SHD 100i	9-18	861	2298	80-110	100	150-170	350-700	2612	449 000
SHD 125i	15-18	1500	2604	90-120	125	150-170	350-650	4000	631 000
SHD 135A	18-25	1880	2773	130-150	135	160-180	400-800	4270	716 000
SHD 140i	18-26	2100	2828	120-180	140	160-180	350-500	5372	899 000
SHD 150A	27-35	2540	3046	150-190	150	160-180	350-700	6128	1015 000
SHD 155i	28-35	2850	3155	180-240	155	160-180	300-450	8925	1 350 000
SHD 165i	30-45	3380	3395	200-260	165	160-180	250-400	10712	1 560 000
SHD 175i	40-55	4122	3758	210-290	175	160-180	200-350	14210	1 765 000



Комплект поставки: гидромолот с пикой, дополнительная пика, переходная плита, 2 рукава РВД, комплект заправки азотом, измерительный комплект, документация



9. Вибротрамбовки Steel Hand

Модель	Вес экскаватора, т	Вес вибротрамбовки, кг	Усилие трамбования, т	Кол-во импульсов в мин	Размер трамбующей плиты, мм	Рабочее давление, бар	Расход масла, л/мин	Цена, руб.	
SHD VP10	8-16	590	5-6	2200	1100*700	110-160	80-120	387 900	
SHD VP15	10-18	630	5-6	2200	1150*800	120-170	110-140	406 600	
SHD VP20	16-23	865	8-10	2200	1300*900	130-180	150-180	417 650	
SHD VP30	21-35	940	10-12	2200	1480*950	150-210	180-230	460 800	




10. Гидролинии

Масса экскаватора, т.	Гидролиния однопоточная без дренажа для экскаваторов без свободной секции распределителя	Гидролиния однопоточная без дренажа для экскаваторов со свободной секцией распределителя	Гидро-линия реверсивная с дренажом без свободной секции распределителя	Гидролиния реверсивная с дренажом со свободной секцией распределителя	Гидролиния двойная реверсивная без свободной секции распределителя	Гидролиния двойная реверсивная со свободной секцией распределителя
11-16	294 180	181 730	315 760	202 320	324 880	223 900
17-25	362 460	238 960	390 570	265 100	395 160	293 180
26-35	390 570	265 100	418 680	293 200	436 320	335 350
36-45	446 800	321 290	487 960	362 460	478 490	377 520


11. Быстросъемный механизм (Quick Coupler)

Вес экскаватора, т	Цена механического квик-каплера, руб.	Вес экскаватора, т.	Цена гидравлического квик-каплера, руб.	 механический	 гидравлический
10-15	78 090				
15-22	182 080	15-25	166 400		
22-28	151 000				
28-35	246 830	25-35	272 600		
35-50	348 120	35-50	385 390		

12. Вибропогружатели Steel Hand

Вибропогружатель Steel Hand с нижним захватом										
Модель вибропогружателя	Вес экскаватора, т	Статический (эксцентрик) момент, Кгм	Частота, об/мин	Макс. центробежная сила, кН	Амплитуда, мм	Расход масла, л/мин	Рабочее давление, бар	Вес оборудования, кг	Цена, руб.	
SHD VH25	20-32	4,0	3000	395	11,5	180	240	1500	2 268 000	
SHD VH35	30-40	6,2	2700	493	14,5	220	270	1630	3 024 000	
SHD VH40	36-45	7,1	2700	570	14,2	330	270	1980	3 276 000	
Вибропогружатели Steel Hand с наклонным захватом										
Модель вибропогружателя	Вес экскаватора, т	Статический (эксцентрик) момент, Кгм	Частота, об/мин	Макс. центробежная сила, кН	Амплитуда, мм	Расход масла, л/мин	Рабочее давление, бар	Вес оборудования, кг	Цена, руб.	
SHD VHT25	20-32	4,0	3000	395	11,5	180	240	1700	2 772 000	
SHD VHT35	30-40	6,2	2700	493	14,5	220	270	1990	3 150 000	
SHD VHT40	36-45	7,1	2700	570	14,2	330	270	2300	4 032 000	
SHD VHT50	42-50	8,6	2700	690	15,5	330	270	2500	4 978 000	
<ul style="list-style-type: none"> - Элементы сервоуправления в кабину оператора идут в комплекте с Вибропогружателем; - Максимальная толщина захватываемого профиля 40мм; - Минимальный диаметр трубы при захвате за стенку стандартным зажимом 260 мм; - При работе с трубой, диаметром 460 – 600 мм требуется использование двойных зажимов (для моделей от VH35); - Стоимость дополнительной рукояти («гусек») рассчитывается отдельно в зависимости от модели вибропогружателя (до 5 метров). 										

13. Гидроножницы – Мультипроцессор Steel Hand

Модель гидроножниц	Вес экскаватора, т	Вес оборудования, кг*	Рабочее давление, бар	Расход масла, л/мин	Ширина раскрытия челюстей, мм*	Разрушающее усилие (на краях челюстей), т*	Режущее усилие (на внутренней части челюстей), т*	Цена (без челюстей), руб	
MS20	18-25	2073	320	200-240	712	57	237	1 255 200	
MS30	25-35	2449	320	200-240	830	70	278	1 989 000	
MS40	35-50	3482	320	200-240	1010	102	507	2 778 550	

* - данные для гидроножниц с комбинированными челюстями

Сменные челюсти

Челюсти для первичного разрушения	Челюсти для вторичного разрушения	Челюсти для резки металла	Комбинированные челюсти (для железобетона)
D	P	S	C
			

14. Гидрорыхлители Steel Hand

Гидрорыхлитель Steel Hand							
Модель	Вес экскаватора, т	Вес рыхлителя, кг	Рабочее давление, бар	Расход масла, л/мин	Давление в дренажной линии, бар	Частота, уд/мин	Цена рыхлителя, руб.
SHR-19	15-27	1950	180-200	100	6	1600	1 900 000
SHR-33	25-35	3300	220-240	150	6	1600	3 465 000
SHR-42	35-45	4200	220-240	150	6	1600	4 410 000
SHR-52	45-55	5400	260-280	160	6	1300	5 460 000
SHR-62	55-70	7000	260-280	216	6	1200	9 030 000
SHR-84	70-100	10000	300-320	250	6	1000	14 620 000
SHR-110	100-150	13000	320-340	360	6	1000	18 522 000



tulampz.ru

Офис:
г. Москва, ул. Садовая-Спаская, 21/1
+7 (495) 419-00-78
info@tigk.ru

Производство:
г. Тула, ул. Щегловская засека, 31, к.1
+7 (4872) 70-74-30
infompz@tigk.ru